

EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**CHS-EPODUR 474 PRIMER****Kotevně impregnační i uzavírací nátěr****SPOTŘEBA**

Typ ochranné vrstvy	Typ materiálu	Spotřeba v kg/ 1 m ² / 1 vrstva
Penetrační nátěr tzv. kotevně impregnační nátěr	CHS-EPODUR 474 PRIMER si.A+B	0,3 – 0,5
Posyp pískem	Frakce 0,3 - 0,8 mm nebo 0,7 - 1,2 mm	0,5 – 1,0
Uzavírací nátěr tzv. pečutí vrstva	CHS-EPODUR 474 PRIMER si.A+B	0,2 – 0,5

PŘÍPRAVA A VLASTNOSTI BETONOVÉHO PODKLADU

- Betonový podklad musí být suchý, bez prasklin a nerovností. Nesmí být kletován ani poprašován cementem.
- Povrch betonové mostovky musí vykazovat drsnou, nikoliv hladkou makrotexturu, proto se k úpravě povrchu nesmí používat hladíčky betonu bez další úpravy.
- Podklad musí být chráněn před účinky tlakové vody.
- Je-li povrch podkladu poškozený (drolení, koroze, vystouplé cementové mléko apod.), příp. znečištěný naftou, oleji, asfaltem apod., musí se provádět odmaštění přebroušením, otryskáním pískem nebo lépe ocelovými kuličkami nebo jiným ověřeným resp. vhodným způsobem úpravy podkladu. Vlastnosti betonového podkladu dle ČSN 736242:2010 jsou uvedené v Tab. 1 a 2.
- Vysrávka trhlin šířky do 0,2 mm: provádí se penetračním nátěrem tzv. kotevně impregnační nátěr
- Vysrávka trhlin a nerovností šířky nad 0,2 mm a více se provádí systémem CHS-EPODUR 474 PRIMER s pískem (kombinace frakcí z 1/3 0,1 – 0,3 a ze 2/3 0,7 – 1,2 mm) v poměru 1:6.
- V případě aplikace na „mladý beton“ nesmí docházet k odlupování v ploše větší než 1 mm², nesmí obsahovat nekohezní součásti, nesmí mít trhliny nebo jiná porušení. Pevnost v tahu musí být minimálně 1.5 N/mm², lom musí být minimálně ze 75 % v betonu.
- Teplota podkladu musí být alespoň o 3 °C vyšší než rosný bod.

Požadované parametry betonového podkladu

Pevnost v tlaku pro pojízdné plochy	min. 21,5 N/mm ²
Pevnost v tlaku pro pochůzná plochy	min. 14,7 N/mm ²
Přidrženost	min. 1,5 N/mm ²

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244
E-mail: resins@spolchemie.cz
www.spolchemie.cz



Vydáno 03/ 2014
Revidováno 11/ 2016



EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**APLIKAČNÍ PODMÍNKY**

- Minimální teplota vzduchu a podkladu: + 12°C/ + 12°C
- Maximální teplota vzduchu a podkladu: + 30°C/ + 30°C
- Maximální hodnota vlhkosti vzduchu: 85 %
- Teplota podkladu musí být alespoň o 3 °C vyšší než rosný bod
- Pryskyřici a tvrdidlo skladovat alespoň 1 den před aplikací při teplotách ca 15-25°C
- Připravit si najednou tolik směsi, kterou je možné smíchat a aplikovat s ohledem na zpracovatelnost systému viz. tabulka: Doba zpracovatelnosti

APLIKACE**Mísicí poměr****Penetrace a pečetící vrstva:**

CHS-EPODUR 474 PRIMER	SLOŽKA A	SLOŽKA B
Hmotnostní díly	100	23

Míchání

- Ke složce A se přidá beze zbytku předepsané množství složky B. Obě složky se promísí pomocí pásových míchadel (ca 300 ot/min) po dobu 3 minut a to tak, aby se minimalizovalo jak množství vmíchaného vzduchu do směsi, tak nepromíchané vrstvy u stěn a dna nádoby.
- Takto namíchaná směs se musí následně přelit do další čisté nádoby a znovu 1 minutu promíchat a teprve potom aplikovat.
- Takto namíchanou směs doporučujeme co nejdříve zpracovat, při teplotách nad 25°C se významně zkracuje doba zpracovatelnosti namíchaného systému.

POSTUP APLIKACE**Penetrační nátěr tzv. „kotevně impregnační nátěr“**

- Na upravený odčištěný podklad se aplikuje válečkem penetrační směs v množství 0,3 - 0,5 kg/m² dle savosti podkladu až do úplného nasycení.
- Na čerstvý nátěr se provede celoplošný rovnoměrný posyp suchým křemičitým pískem frakce 0,3 – 0,8 nebo 0,7 - 1,2 mm.
- Písek nesypat v přebytku.
- Neukotvené částice písku se po vytvrzení systému smetou.

Uzavírací nátěr tzv. „pečetící vrstva“

- Na vytvrzený a smetený podklad se provede druhý nátěr v množství do 0,5 kg/m² a tímto nátěrem se uzavře písečný vsyp.

Po aplikaci má být povrch po dobu 24 hodin chráněn před přímým kontaktem s vodou.

Doba zpracovatelnosti

TEPLOTA	12°C	20°C	30°C
Doba zpracovatelnosti	50 minut	25minut	10 minut

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244
E-mail: resins@spolchemie.cz
www.spolchemie.cz



Vydáno 03/ 2014

Revidováno 11/ 2016



EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**Použité nářadí a čištění**

Nářadí a všechny pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit ředidly na bázi acetonu nebo S 6003. V případě vytvrnutí lze nářadí od zbytků kompozice očistit pouze mechanicky. V případě kontaktu kompozice s pokožkou okamžitě omýt teplou vodou s mýdlem

BEZPEČNOST PRÁCE

Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem Vaší pokožky a očí s nevytvrzenými epoxidovými pryskyřicemi a tvrdidly.

Důsledným zabezpečením odvětrání se chraňte před nadýcháním výparů

Vždy používejte ochranné rukavice při míchání a aplikaci materiálu

V případě potřísnění oka nechte oko otevřené a vymývejte min. 15 minut a poté vyhledejte lékařskou pomoc. V případě potřísnění pokožky okamžitě omývejte vodou.

MSDS: Bezpečnostní list ke každému produktu je k dispozici na vyžádání v elektronické podobě prostřednictvím emailu na: msds@spolchemie.cz

CERTIFIKACE

Výrobek je certifikován dle TP 164, TKP MD kapitola 21 a ČSN 736242:2010.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití výrobků Spolchemie a.s. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje stavebních systémů při standardních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti materiálů, charakteru a úpravě podkladu na stavbě, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení jsou právně nezávazná, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním pracovním podmínkám. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na naší webové stránce www.spolchemie.cz.

*** PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE PRACOVNÍKY NAŠEHO TECHNICKÉHO SERVISU NEBO NAŠE DISTRIBUTORY**

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, akciová společnost

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244

E-mail: resins@spolchemie.cz

www.spolchemie.cz



Vydáno 03/ 2014

Revidováno 11/ 2016

