

EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ

EPOSTYL GRANIT

Dekorativní podlahový systém s mramorovým vzhledem

SPOTŘEBA

Spotřeba je odvislá od tloušťky aplikované vrstvy

Typ ochranné vrstvy	Popis spotřeby	EPOSTYL GRANIT	CHS-EPOXY 474 + TELALIT 0492	EPOSTYL 200 V	Podbarvovací nátěr
Penetrace typ 1	Spotřeba v kg na 1 m ² / 1 vrstva	-	0,2 – 0,8	-	
Penetrace typ 2	Spotřeba v kg na 1 m ² / 1 vrstva	-	-	0,2 – 0,8	
Podbarvení podkladu	Spotřeba v kg na 1 m ² / 1 vrstva	-	-	-	0,2 - 0,3
Litá podlahovina	Spotřeba v kg na 1 m ² / 2 mm	min. 3,2	-	-	

PŘÍPRAVA A VLASTNOSTI PODKLADU
Betonový podklad

- Betonový podklad musí být suchý, rovný, bez prasklin, musí být izolován proti vlivům spodní vlhkosti nebo podsklepen
- Povrch musí být zatažený dřevěným nebo plstěným hladítkem, nesmí být kletován ani poprašován cementem
- Je-li povrch podkladu poškozený (drolení, koroze, vystouplé cementové mléko apod.), příp. znečištěný naftou, oleji, asfaltem apod., musí se provádět přebroušení, otryskání pískem nebo lépe ocelovými kuličkami popř. otryskání tlakovou vodou nebo jiný ověřený resp. vhodný způsob úpravy podkladu.
- Vyhovuje-li podkladový beton všem požadovaným parametrům, provádí se penetrace podkladu. Účelem penetrace je částečné zpevnění povrchu, vytěsnění vzduchu z povrchu podkladu a vytvoření adhezního můstku mezi podkladem a další vrstvou.
- Rovinnost podkladu musí odpovídat normě DIN 18202 tzn. Nerovnosti podlahy nesmí být větší než 2 mm na 2 m. Pokud tato podmínka není dodržena, je nutno provést vyrovnání podkladu např. samonivelační epoxidovou vyrovnávkou tak, aby byla dodržena podmínka rovinnosti dle normy DIN 18202. Vyrovnání podkladu je možno provést pomocí CHS-EPOXY 474 s TELALITem 0492 a plniva Dorsimix Filler X.
- Po penetraci, případné vyrovnávce podkladu, se za dodržení technologické přestávky 24 hodin provede podbarvení napenetrovaného podkladu odstínem, odpovídajícím vrchní nášlapné vrstvě, za účelem zvýšení její kryvosti. Pro podbarvení je možno použít SADURIT Z1 nebo obdobný epoxidový nátěrový systém.

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, a.s.

 Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem
 Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244
 E-mail: resins@spolchemie.cz
www.spolchemie.cz


Vydáno 03/ 2003

Revidováno 08/ 2013

EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ
Požadované parametry betonového podkladu

Pevnost v tlaku pro pojízdné plochy	min. 21,5 MPa
Pevnost v tlaku pro pochůzné plochy	min. 14,7 MPa
Rovinnost	max. 2mm/2m

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

- Minimální teplota vzduchu a podkladu: +15°C/ +15°C
- Maximální teplota vzduchu a podkladu: +30°C/ +30°C
- Optimální teplota vzduchu a podkladu: +20 – 23°C/+20 – 23°C
- Teplota složek systému před aplikací má být v rozmezí: 15-30°C
- Připravit si takové množství směsi, které je možné zpracovat dle skutečných teplotních podmínek (viz. Tabulka „Doba zpracovatelnosti“ str. 4)

APLIKACE
Mísící poměr
Penetrace:

CHS-EPOXY 474 + TELALIT 0492	CHS-EPOXY 474	TELALIT 0492
Hmotnostní díly	100	23

EPOSTYL 200 V	Složka A	Složka B
Hmotnostní díly	100	26
Naředění EPOSTYL 200 V pro penetraci	EPOSTYL 200V	Voda
Hmotnostní díly	100	30 - 50

Samonivelační epoxidová vyrovnávací stěrka

Stěrka	CHS-EPOXY 474	Odpěňovač (Byk A530)	TELALIT 0492	Plnivo Dorsimix Filler X
Hmotnost. díly	100	3,7	23	250

Podbarvovací nátěr

SADURIT Z1 + TELALIT 160	SADURIT Z1	TELALIT 160
Hmotnostní díly	100	25

EPOSTYL Granit

EPOSTYL 521 - 01	Složka A	Složka B	Složka C
Hmotnostní díly	7	3	17

Míchání

Ke složce A EPOSTYL GRANIT se za stálého míchání přidá tvrdidlo - EPOSTYL GRANIT složka B. Mísení provádět cca 2 minuty a následně za stálého míchání přispávat složku C. Po nadávkování složky C míchat směs cca 3 – 4 minuty. Doporučuje se směs po promíchání přelit do prázdné nádoby a poté opět krátce promíchat a teprve potom aplikovat. Mísení se provádí pomocí pásových míchadel.

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, a.s.

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem
 Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244
 E-mail: resins@spolchemie.cz
www.spolchemie.cz



Vydáno 03/ 2003

Revidováno 08/ 2013

EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**Postup aplikace****Penetrace:**

Více informací ohledně míchání a aplikace EPOSTYLu 200 V a CHS-EPOXY 474/TELALIT 0492 najdete v aplikačních listech pro tyto výrobky.

Vyrovnání podkladu:

- Pokud rovinnost podkladu neodpovídá normě DIN 18202 tzn. rovinnost podlahy nesmí být horší než 2 mm na 2 m.
- Nejprve se zhomogenizuje CHS-EPOXY 474 s odpěňovačem a za stálého míchání se přidává tvrdidlo TELALIT 0492. Mísení provádět cca 2 minuty a následně za stálého míchání přidávat plnivo Dorsimix Filler X. Po nadávkování míchat směs cca 3 – 4 minuty.
- Po aplikaci na plochu pomocí zubové stěrky se provede odvodušnění odvodušňovacím válcem.

Podbarvení podkladu:

- Na napenetrovaný podklad, který splňuje požadované parametry, se provede podbarvení odstínem odpovídajícím vrchní nášlapné vrstvě, za účelem zvýšení její kryvosti. Pro podbarvení je možno použít SADURITu Z1 (viz. aplikační list SADURITu Z1) nebo obdobný epoxidový nátěrový systém.
- Podbarvená plocha musí vykazovat celistvý vzhled bez defektů jako např. nenatřených míst, tmavších a světlejších míst a pod.

RAL odstíny nátěrového systému odpovídající danému odstínu EPOSTYLu GRANIT

Značení Dörfner	Značení Spolchemie	RAL odstíny pro podbarvení
Classic Granucol UP MGAFS 990	LG	7035
Hierro Granucol UP MGAFS 1305	G	7035
Contrast Granucol UP MGAFS 940	DG	7037
Light blue Granucol UP MGAFS 501	B	5012
North sea Granucol UP MGAFS 520	DB	5012
Cinnamon Granucol UP MGAFS 883	C	1011
Peach Granucol UP MGAFS 350	O	1006
Desert Granucol UP MGAFS 860	M	1015
Beach Granucol UP MGAFS 103	BC	1014
Apple green Granucol UP MGAFS 600	AG	6021
Black white Granucol UP MGAFS 9010	BW	9011
Royal red Granucol UP MGAFS 330	RR	3027

Aplikace podlahoviny:

- Pokládka připravené kompozice se provádí na betonový podklad odpovídající kvality a teploty.
- Pro jednu soupravu epoxidového pojiva má být použito plné balení (17 kg) plniva – složky C. Obsah balení se nesmí dělit!
- Provádí se minimálně 24 hodin po podbarvení podkladu. Podlahovinu je doporučeno aplikovat v tloušťce min. 2 mm – odpovídá spotřebě 3,2 kg/m²
- Mísení složek probíhá pomocí pásových míchadel.
- Nanášení podlahoviny na podklad se provádí pomocí kovových zubových stěrek.
- Aplikovaná podlahovina se odvodušní jehlovým válcem.

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, a.s.

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244
E-mail: resins@spolchemie.cz
www.spolchemie.cz



Vydáno 03/ 2003

Revidováno 08/ 2013

EPOXIDOVÉ SYSTÉMY PRO STAVEBNICTVÍ**Doba zpracovatelnosti**

TEPLOTA	15°C	20°C	30°C
Doba zpracovatelnosti	40 minut	30 minut	20 minut

Použití nářadí a čištění

Nářadí, míchačku a všechny pracovní pomůcky okamžitě po použití očistit ředidly na bázi směsi xylenů a butanolu nebo acetonu, například S 6003, 6005, 6023, 6028, 6812. V případě vytvrdnutí lze nářadí od zbytků kompozice očistit pouze mechanicky nebo vyžeháním. V případě kontaktu kompozice s pokožkou okamžitě omýt teplou vodou s mýdlem.

PODMÍNKY VYTVRZENÍ

TEPLOTA	15°C	20°C	30°C
Pochůznost podlahoviny	30 hodin	24 hodin	20 hodin
Plně vytvrzená podlahovina	9 dní	7 dní	6 dní

BEZPEČNOST PRÁCE

Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem Vaší pokožky a očí s nevytvrzenými epoxidovými pryskyřicemi a tvrdidly.

Důsledným zabezpečením odvětrání se chraňte před nadýcháním výparů

Vždy používejte ochranné rukavice při míchání a aplikaci materiálu

V případě potřísnění oka nechte oko otevřené a vymývejte min. 15 minut a poté vyhledejte lékařskou pomoc. V případě potřísnění pokožky okamžitě omývejte vodou.

MSDS: Bezpečnostní list ke každému produktu je k dispozici na vyžádání v elektronické podobě prostřednictvím emailu na: msds@spolchemie.cz

CERTIFIKACE

Systém: EPOSTYL GRANIT
Certifikován: TAZUS PRAHA
ES CERTIFIKÁT SHODY Číslo cert.: 1020-CPD-090019648

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití výrobků Spolchemie a.s. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje stavebních systémů při standardních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti materiálů, charakteru a úpravě podkladu na stavbě, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení jsou právně nezávazná, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním pracovním podmínkám. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na naší webové stránce www.spolchemie.cz.

***PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE PRACOVNÍKY NAŠEHO TECHNICKÉHO SERVISU NEBO NAŠE DISTRIBUTORY**

Spolek pro chemickou a hutní výrobu, a.s.

Revoluční 1930/ 86, 400 32, Ústí nad Labem
Tel: +420 477 162 037, Fax: +420 477163 244
E-mail: resins@spolchemie.cz
www.spolchemie.cz



Vydáno 03/ 2003
Revidováno 08/ 2013