

## Technologický postup – EP nátěr SADURIT Z1

### 1) Příprava podkladu

U nových betonů se provádí otryskání povrchu nebo přebroušení diamantem s cílem odstranit cementové mléko. Starší povrchy se rovněž tryskají nebo přebroušují, aby se odstranily staré nátěry, zoxidované a jiné nesoudržné části až na pevný betonový podklad. Povrch se musí vždy následně zamést a odsát prach a jiné nečistoty.

Odstranění nesoudržných částí, vyčištění výtlučků a prořezání prasklin. Vyplnění vzniklých otvorů epoxidovým tmelem - **CHS-EPOXY 474 (složka A) s tvrdidlem TELALIT 0492 (složka B) – mísicí poměr A:B je 100:23** s následným přidáním křemenného písku (popř.aerosilu) v takovém množství, až se vytvoří konzistence tmelu. Před vyplnění tmelem provést penetrační podmaz, tmel vkládat do ještě čerstvého podmazu. Po vytvrzení přebrousit přelitky a nerovnosti a případně provést dotmelení načisto.

### 2) Penetrace

Penetrace se provede materiálem **CHS-EPOXY 474 (složka A) s tvrdidlem TELALIT 0492 (složka B) – mísicí poměr A:B je 100:23**. Spotřeba cca 0,3 – 0,4 kg/m<sup>2</sup>. Při potřebě vytvořit protikluzný povrch se do čerstvé penetrace vsype sušený křemičitý písek frakce 0,3-0,8 mm, po vytvrzení se přebytečný písek odmete a plocha se před aplikací finálních nátěrů přebrousí brusným papírem č.16.

Lze rovněž použít vodou ředitelný materiál **EPOSTYL 200 V – mísicí poměr A:B je 100:26**. Spotřeba cca 0,2 kg/m<sup>2</sup>.

Penetrace se provádí válečky (např.velurovými).

### 3) Finální EP nátěr

Finální nátěr se provede materiálem **SADURIT Z1 s tvrdidlem TELALIT 160 – mísicí poměr je 100:25**

Nátěr se provádí v tenké vrstvě se spotřebou max 0,2 kg/m<sup>2</sup>. Při větší spotřebě by z nanesené vrstvy nemusely vyprchat rozpouštědlové části a povrch by mohl zůstat měkký! Nátěr se provádí Nylonovým válečkem.

Obvykle se aplikují 2 nátěry.

**Veškeré mísicí poměry jsou uvedeny v hmotnostních jednotkách!**