

CHEMEX - POX Z 21

Epoxidový transparentní zalévací systém

Popis

Bezropouštědlový epoxidový systém na bázi vysoce kvalitní modifikované epoxidové pryskyřice. Vyznačuje se nízkou viskozitou, vytvrzováním za normální teploty, téměř bez zápachu. Systém je možné probarvovat pigmenty vhodnými pro epoxidové pryskyřice.

Použití

Používá se na výrobu transparentních odlitků, reklamních a dekorativních předmětů. Dále se používá v modelářství. Je určen pro odlitky o tloušťce až 6 cm.

VÝHODY

- Transparentnost odlitku
- Vytvrzování za normální teploty
- Dlouhá doba zpracovatelnosti
- Možnost probarvení různými odstíny při zachování transparentnosti
- Vhodné i pro domácí využití za dodržení bezpečnostních pokynů
- Minimální smrštění

Mísící poměry a vlastnosti

	sl. A : sl. B
Složky váhově	100 : 29

Vlastnosti systému po smíchání	
	Směs sl. A : sl. B
Mísící poměr složek A :B váhově	100 : 29
Viskozita při 23 °C mPa.s	254
Vzhled	Čirá kapalina
Zpracovatelnost při 25°C	< 6 hod
Tvrdość	75 D Shore
Maximální doporučená tloušťka odlitku	6 cm
Doba vytvrzení k odformování při 23⁰ C	cca 48 hod.

Zpracování

Obě složky musí mít před smícháním pokojovou teplotu. Systém je optimalizován pro zpracování a vytvrzování v teplotách 20 – 25⁰ C.

Při zpracování je nezbytné dodržet daný míscí poměr mezi pryskyřicí a tvrdidlem. Nedodržení tohoto poměru vede k nedostatečnému vytvrzení. Obě složky pečlivě promíchejte – cca 3 min. Zvláštní pozornost věnujte promíchání částí na stěnách a dnu míchací nádoby. Používejte takové míchací zařízení, které nevnaší do pryskyřice vzduch.

Řádně promíchanou směs nejdříve nechte cca 30 - 60 minut odstát, aby došlo k odvzdušnění, a poté se odlijte do předem připravené formy či nádoby. Použije-li se forma, která není silikonová, je nutné použít separátor (např. PVA). Se vzrůstající tloušťkou odlitku se zvyšuje možnost tvorby bublinek.

Vytvrzování je možné urychlit zvýšenou teplotou. Pokud budete odlitek temperovat až na 50°C, dojde ke zkrácení doby nutné na vytvrzení a odlitek je možné odformovat již po 24 hodinách. Zpracovatelnost a doba gelace je závislá na množství použitého systému (čím větší množství systému tím kratší doba zpracovatelnosti a gelace).

Při zalévání porézních podkladů (dřevo, beton atd.) je vhodné podklad nejdříve napenetrovat penetrací na bázi epoxidu, epoxidovým lakem, případně nitro lakem. Sníží se tím riziko prostupu vzduchových bublin z podkladu. Zalévání provedeme až po řádném vytvrzení penetrace.

Systém je možné dobarvovat speciálními pigmenty.

Skladování

Pryskyřice i tvrdidla skladujte v dobře uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotách 5-25⁰ C. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

Tvrdidla na bázi aminů reagují s vzdušnou vlhkostí a CO₂ – tvorba pevného karbamátu. Je třeba tvrdidla uchovávat důsledně uzavřená, aby nepřišla to styku se vzdušnou vlhkostí.

Bezpečnostní údaje

Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem pryskyřice i tvrdidla s Vaší pokožkou, nebo očima. Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Poznámka

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití materiálů dodávaných Chemex s.r.o. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje kompozitních systémů při standartních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti materiálů, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení jsou právně nezávazná, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním pracovním podmínkám. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku, který Vám rádi zašleme na vyžádání. V případě jakýchkoliv dotazů kontaktujte náš technický, nebo obchodní servis.

Vydáno: 11/2018 ver. 4.0

Možnosti probarvení. Sytost je dána množstvím přidaného pigmentu.

